

In 2002 startte Vlakglas Recycling Nederland met de inzameling en recycling van vlakglasafval in Nederland. Door middel van openbare aanbestedingen worden er partners voor logistiek en verwerking geselecteerd. Met deze partijen worden contracten afgesloten voor een periode van twee tot drie jaar.

Van 1 januari 2014 tot en met 31 december 2015 verzorgen Maltha Groep BV en S.A. Minerale N.V. de verwerking van het vlakglasafval. Aangezien de partijen tevreden zijn over de huidige samenwerking is het contract voor één jaar verlengd.

•••

Naar aanleiding van de tender Verwerking heeft Vlakglas Recycling Nederland raamovereenkomsten gesloten. Onder andere met Maltha Groep BV. Een groot deel van het vlakglasafval dat via een SOPO wordt ingezameld, gaat naar Maltha. Maltha is eindverwerker en heeft een locatie in Lommel (België) dat goed bereikbaar is per schip.



ingezonden tekst



Maltha Groep stelt zich aan u voor

Maltha Glasrecyclage verwerkt jaarlijks meer dan 1 miljoen ton glasafval. In zijn ruim negentigjarig bestaan groeide het bedrijf uit van een lokale speler tot een toonaangevende glasrecycler in Europa. Maltha telt acht vestigingen in Europa, waaronder één in België en twee in Nederland.

Het bedrijf verwerkt glasafval, zowel verpakkingsglas (flessen, potten) als vlakglas (ruiten, autoruiten). Het ingezamelde glas wordt, via geavanceerde verwerkingstechnieken, verwerkt tot een hoogwaardige kwaliteit glasscherven die als grondstof dienen voor de glas- en glaswolindustrie.

In 2002 opende Maltha in het Belgische Kaulille de eerste vlakglasverwerkingsfabriek ter wereld. Inmiddels is deze fabriek verplaatst naar Lommel en verder uitgebreid. Hier worden alle soorten vlakglas opgewerkt tot uiteenlopende halffabricaten. De fabriek heeft een capaciteit van 200.000 ton netto product per jaar.

Vlakglas wordt toegepast in andere omgevingen dan holglas. Daardoor heeft vlakglas andersoortige verontreinigingen, wat weer vraagt om een ander verwerkingsproces. Zo kan in vlakglas zelf bijvoorbeeld metaal en/of folie verwerkt zijn. Samen met het glas komt veelal ook metaalafval mee, puin, hout, kunststof en rubber. Om al deze vreemde materialen te verwijderen, doorloopt het glas een keten van geavanceerde scheidingstechnieken. Zo passeren de delen onder andere magneten, zeven, cyclonen, Eddy Current-

scheiders, laser- en cameratechnologie en zelfs röntgen-detectie. Het resultaat is een partij zuivere vlakglasscherven die de basis vormt voor waardevolle nieuwe glasproducten.

Uniek daarbij is de nauwe samenwerking van Maltha met de vlakglasindustrie. Dit heeft geleid tot het inzetten van de eindproducten van glasrecycling als volwaardige grondstoffen in deze industrie. Behalve het glas zet Maltha ook de uit het glas verwijderde verontreiniging in voor nuttige nieuwe toepassingen.

Daarnaast is Maltha ook voortdurend op zoek naar nieuwe toepassingen voor glasafval. Innovatie staat net als kwaliteit hoog op de agenda. Alle bedrijven van Maltha zijn ISO9001, ISO14001, I8001 en 'end of waste' gecertificeerd. •••

→ Meer informatie over Maltha vindt u op: www.maltha-glasrecycling.com en www.maltha.nl

Maltha neemt als partner deel aan het Life+ project "Flat to Flat" (LIFE12ENV/BE/000214) van AGC Glass Europe. Dit project ontvangt een Life+ subsidie van de Europese Unie. Doel is het ontwikkelen van een innovatieve methode voor het recyclen en upcyclen van (vlak-)glasafval binnen de vlakglasproductie. Het project levert naar verwachting een vermindering op van 12% CO₂ uitstoot, 5% energiebesparing en 25% minder grondstofverbruik. Het project loopt van 2013 tot 2018.



Met iedere tien procent scherveninzet besparen glasfabrieken tot drie procent energie. Eén kilo scherven zorgt zodoende voor een 0,67 kg CO₂ emissie. Glas is de perfecte grondstof voor nieuw glas: het is eeuwig voor 100 procent recyclebaar, zonder kwaliteitsverlies.